

Prüfbericht Nr. **55003455** (7. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand
 Hersteller

 PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC27-808
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 5

Auftraggeber
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand
 PKW-Sonderrad

 Modell
 Typ
 Radgröße
 Zentrierart

 RC27
 RC27-808
 8,0Jx18H2
 Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4	RC27-808 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	42	750	2300	8/2018
X4	RC27-808 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	750	2300	12/2015
X4	RC27-808 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	45	750	2300	12/2015
X7	RC27-808 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	52	760	2300	3/2023
X4	RC27-808 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	55	760	2300	12/2015
PV	RC27-808 PV / ohne Ring	5/108/65,1	27	750	2300	12/2015
O2	RC27-808 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	33	680	2300	6/2018
V8	RC27-808 V8 / ohne Ring	5/112/57,1	34	650	2300	12/2015
V7	RC27-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	720	2300	9/2017
V7	RC27-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	720	2300	12/2015
V7	RC27-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	46	720	2300	12/2015
V10	RC27-808 V10 / ohne Ring	5/112/57,1	51	680	2300	12/2023
P3	RC27-808 P3 / ohne Ring	5/112/66,6	25	900	2350	12/2015
D7	RC27-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	26	900	2350	12/2015
D7	RC27-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	28	770	2200	12/2015
D7	RC27-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	31	780	2270	12/2015
D12	RC27-808 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	32,5	840	2300	1/2023
D9	RC27-808 D9 / ohne Ring	5/112/66,6	38	720	2300	12/2015
D7	RC27-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	39	780	2300	12/2015
D10	RC27-808 D10 / ohne Ring	5/112/66,6	39	780	2300	2/2017
D7	RC27-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	41	780	2300	12/2015
D4	RC27-808 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	41,1	760	2300	7/2023
D12	RC27-808 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	43	780	2100	6/2016
D7	RC27-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	47	780	2300	12/2015
D4	RC27-808 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	48	680	2300	12/2015
BM1	RC27-808 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	30	820	2250	6/2016
BM1	RC27-808 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	57	680	2300	12/2015
H4	RC27-808 H4 / ohne Ring	5/114,3/64,1	50	730	2300	12/2022
M3	RC27-808 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	46	730	2300	12/2015
O4	RC27-808 O4 / ohne Ring	5/120/67,1	40	680	2300	12/2015
W5	RC27-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	830	2300	12/2015
W5	RC27-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	34	770	2300	12/2015
W5	RC27-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	43	770	2150	12/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50802
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC27-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
PV	5/108	27	750	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
X4	5/108	42,5	750	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
X4	5/108	45	750	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
X4	5/108	55	760	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	52	760	2300	FE	4/2023	TZT Lambsheim
O2	5/110/65,1	33	680	2300	FE	6/2021	TZT Lambsheim
P3	5/112	25	900	2350	FE	1/2016	TZT Lambsheim
BM1	5/112	30	820	2250	FE	7/2016	TZT Lambsheim
D7	5/112	31	780	2270	FE	1/2016	TZT Lambsheim
D12	5/112	32,5	750	2300	FE	2/2023	TZT Lambsheim
D12	5/112	32,5	840	2300	FE	8/2024	TZT Lambsheim
V8	5/112	34	650	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
D9	5/112	38	720	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
V7	5/112	40	720	2300	FE	11/2017	TZT Lambsheim
D7	5/112	41	780	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
D4	5/112	41,1	760	2300	FE	8/2023	TZT Lambsheim
D12	5/112	43	780	2100	FE	7/2016	TZT Lambsheim
V7	5/112	44	720	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
D7	5/112	47	780	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
D4	5/112	48	680	2300	FE	2/2016	TZT Lambsheim
BM1	5/112	57	680	2300	FE	1/2016	TZT Lambsheim
V10	5/112/57,1	51	680	2300	FE	12/2023	TZT Lambsheim
TO	5/114,3	45	730	2300	FE	5/2017	TZT Lambsheim

Prüfbericht Nr. **55003455** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC27-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 5

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
M3	5/114,3	46	730	2300	FE	1/2016	TZT Lamsheim
H4	5/114,3	50	730	2300	FE	12/2022	TZT Lamsheim
W5	5/120	30	830	2300	FE	1/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	34	770	2300	FE	1/2016	TZT Lamsheim
O4	5/120	40	680	2300	FE	1/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	43	770	2150	FE	1/2016	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	55	760	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
PV	5/108/65,1	27	750	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
P3	5/112/66,6	25	900	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
D7	5/112/66,6	31	780	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	30	820	205/40R18	7/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	57	680	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	46	730	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	30	830	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	43	770	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	43	780	205/40R18	7/2016	TZT Lamsheim
O2	5/110/65,1	33	680	205/40R18	6/2021	TZT Lamsheim
D7	5/112/66,6	47	780	205/40R18	1/2016	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	32,5	780	205/40R18	2/2023	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	50	730	205/40R18	12/2022	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	32,5	840	205/40R18	8/2024	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
P3	5/112/66,6	25	900	285/65R18	FE	1/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	43	900	285/65R18	FE	1/2016	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET43-W5 betrug 11,68 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab Januar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	09.07.2021
	mit Änderung vom	05.05.2023
Radzeichnung	RC27-808 Bl. 1/5	18.11.2015
	mit Änderung vom	14.03.2023
Radzeichnung	RC27-808 Bl. 2/5	18.11.2015
	mit Änderung vom	28.11.2022
Radzeichnung	RC27-808 Bl. 3/5	18.11.2015
	mit Änderung vom	28.11.2022
Radzeichnung	RC27-808 Bl. 4/5	18.11.2015
	mit Änderung vom	14.03.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Radzeichnung	RC27-808 Bl. 5/5	13.07.2023
	mit Änderung vom	06.12.2023
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 33	

Prüfbericht Nr.**55003455** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC27-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 4. Dezember 2024



Laux
00438807.DOCX